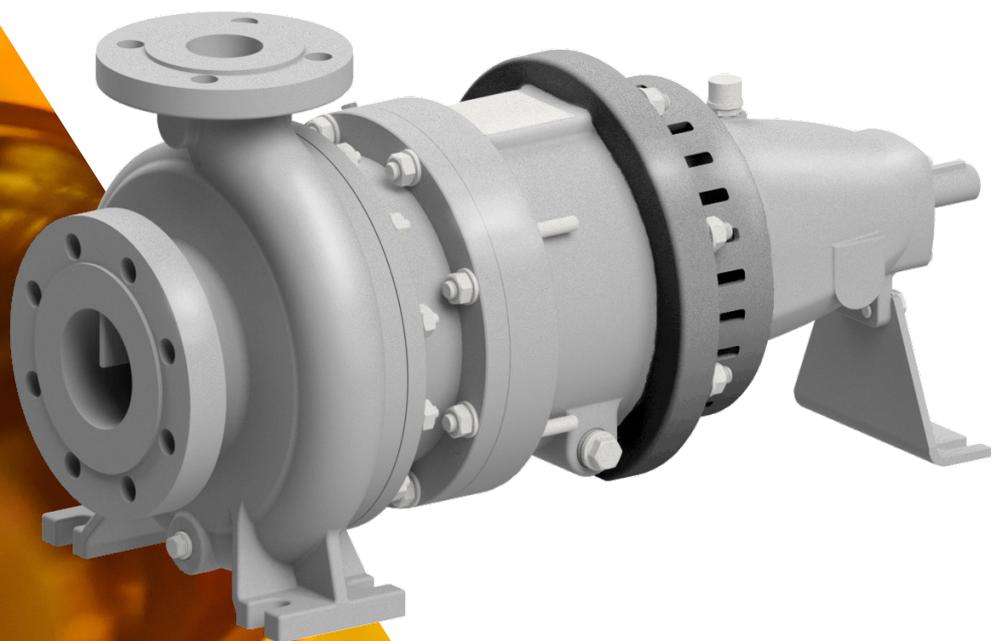


Wärmeträger Pumpe Typ NMX



- Erhöhte Lebensdauer
- Höhere Energieeffizienz
- Personal- und Installationsaufwand entfällt



Anwendungen

- | | |
|--|-------------------------------------|
| Öl & Gas | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Chemie & Petrochemie | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Offshore | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Schiffstechnik & Marine | <input type="checkbox"/> |
| Betankungsanlagen & Aviatik | <input type="checkbox"/> |
| Industrielle Heizanlagen & Wärmeträger | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tanklager & Tankfarmen | <input type="checkbox"/> |
| Erneuerbare Energien & Umwelttechnik | <input checked="" type="checkbox"/> |

Wärmeträger Pumpe Typ NMX

Die NMX Baureihe sind Wärmeträgerpumpen der neuesten Generation für moderne Thermalöle aller Art. Die magnetgetriebene Kreiselpumpe übertrifft zuverlässig auch die höchsten Einsatzgrenzen der heutigen Wärmeträger. Abweichend zu vergleichbaren Produkten auf dem Markt ist die NMX selbstentgasend und benötigt keinerlei Fremdkühlung. So wird eine pure „Plug and Play“ Lösung geboten, die ohne zusätzlichen Installations- und Personalaufwand sicher vor Fehlbedienung und Anlagenstillständen schützt und sich besonders effizient und wartungsarm im Betrieb darstellt. Der hermetisch dichtende Spalttopf ist in einem separaten Gehäuse angeordnet und zusätzlich mit einer Graphitsicherheitspackung zur Atmosphäre abgedichtet. Im unwahrscheinlichen Fall eines Spalttopfbruches wird so das austretende Fördermedium auf ein Minimum reduziert und Mensch und Umwelt geschützt. Ein weiteres Alleinstellungsmerkmal ist der integrierte fan flow deflector (ffd), welcher einen ungewollten Temperatureintrag auf die Wälzlagerung verhindert und die Standzeit beziehungsweise die Wartungsintervalle der Pumpe verlängert.

Ausführung

Pumpentyp	Spiralgehäusepumpe
Stufen	einstufig
Abdichtung	Magnetkupplung
Aufstellung	horizontal
Selbstansaugend	nein
Lagerung	Gleitlager
Schmierung	Öl

Werkstoffe

Gusseisen mit Kugelgraphit (EN-GJS)
Stahlguss (GP 240 GH)
Ferretischer Stahlguss mit erhöhter Temperaturbeständigkeit (1.7706)

Technische Daten

Q max	1400 m ³ /h**
H max	250 m**
Betriebsdruck	24 bar*
Temperatur	450°C*
max Drehzahl	3500 min ⁻¹

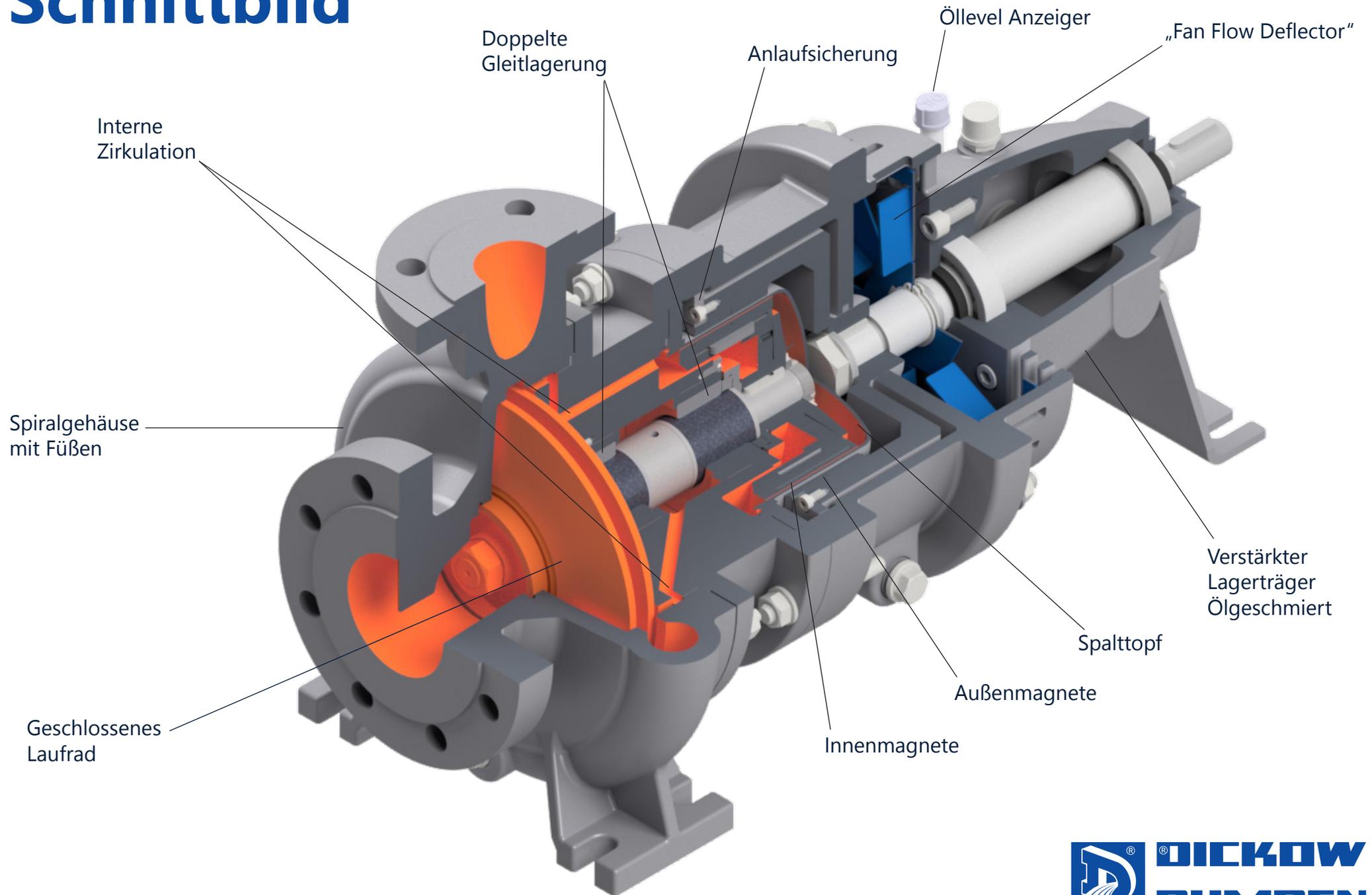
* höhere Temperaturen und Drücke auf Anfrage

** Abhängig von Größe und Geschwindigkeit

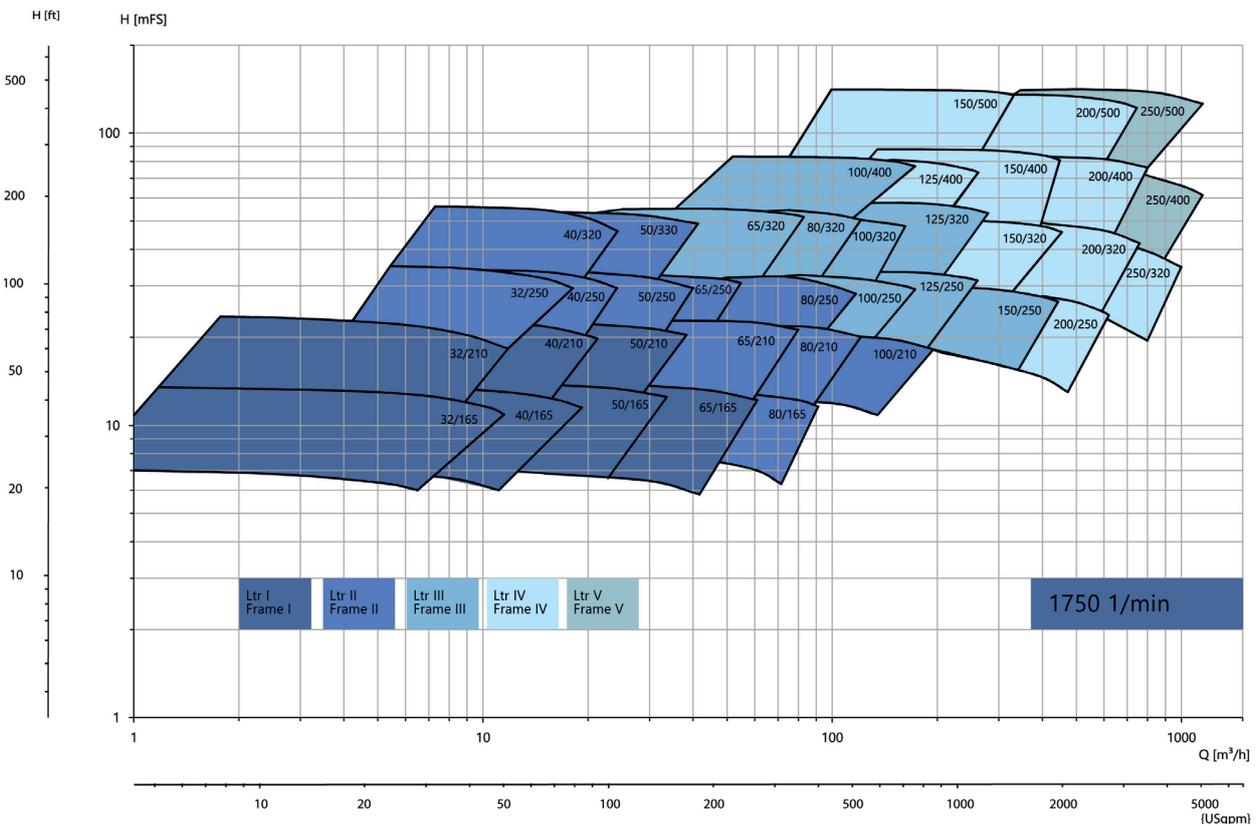
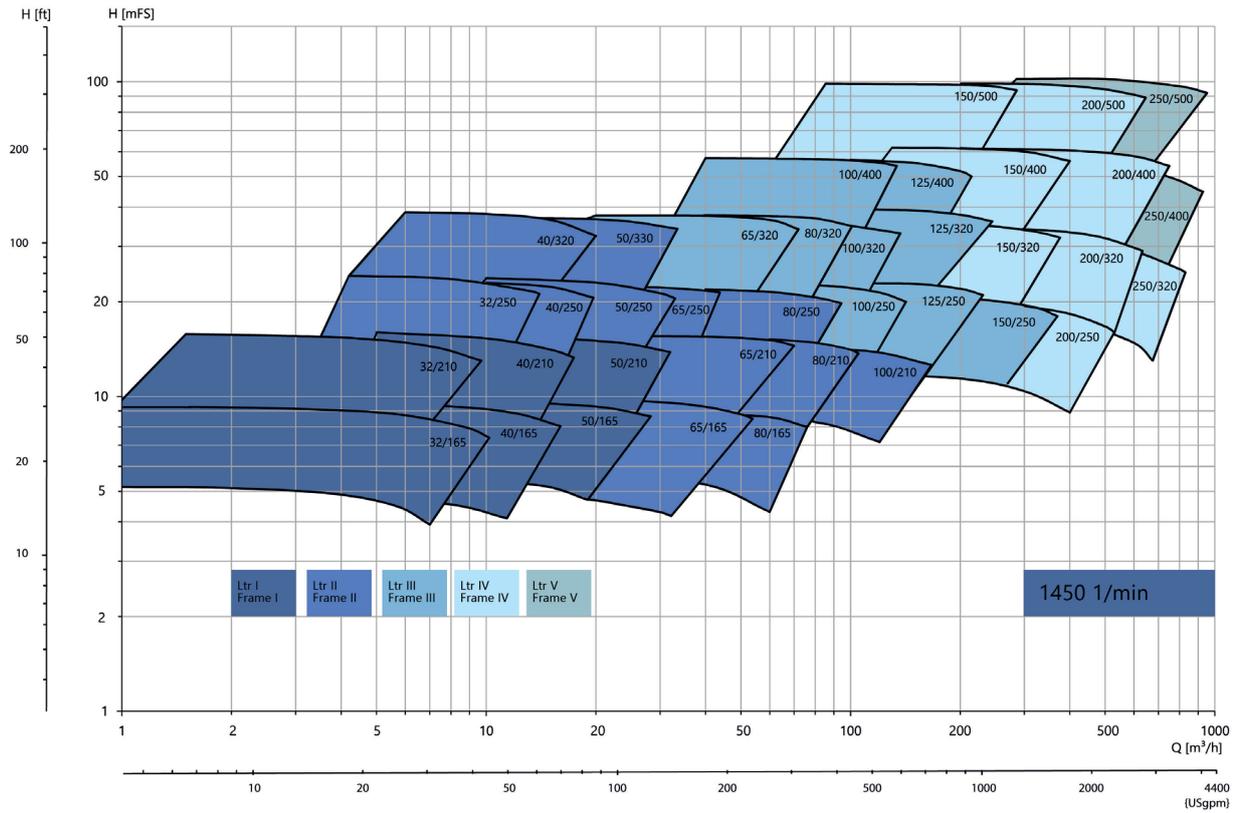
Normen

EN 22858 / ISO 2858
Ex-Schutz: Kategorie 2 / Zone 1

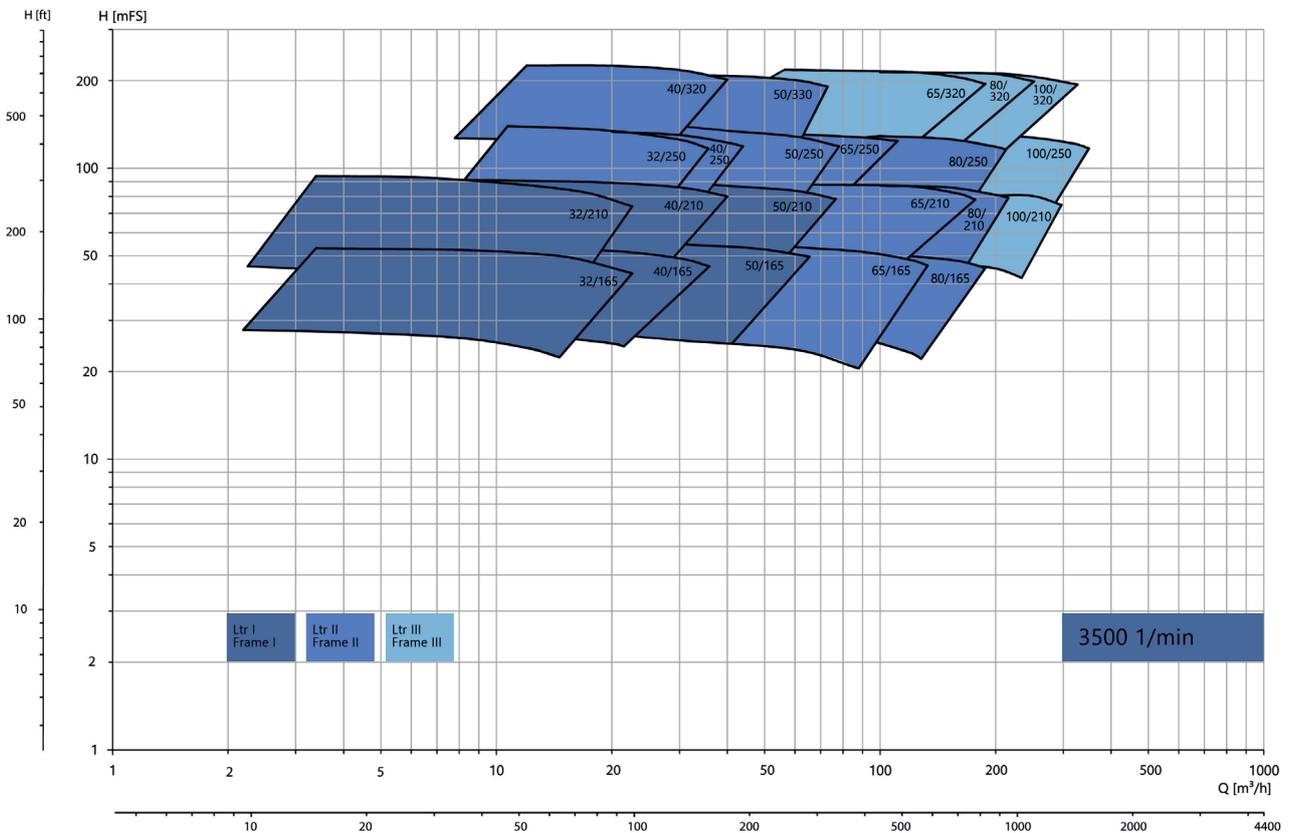
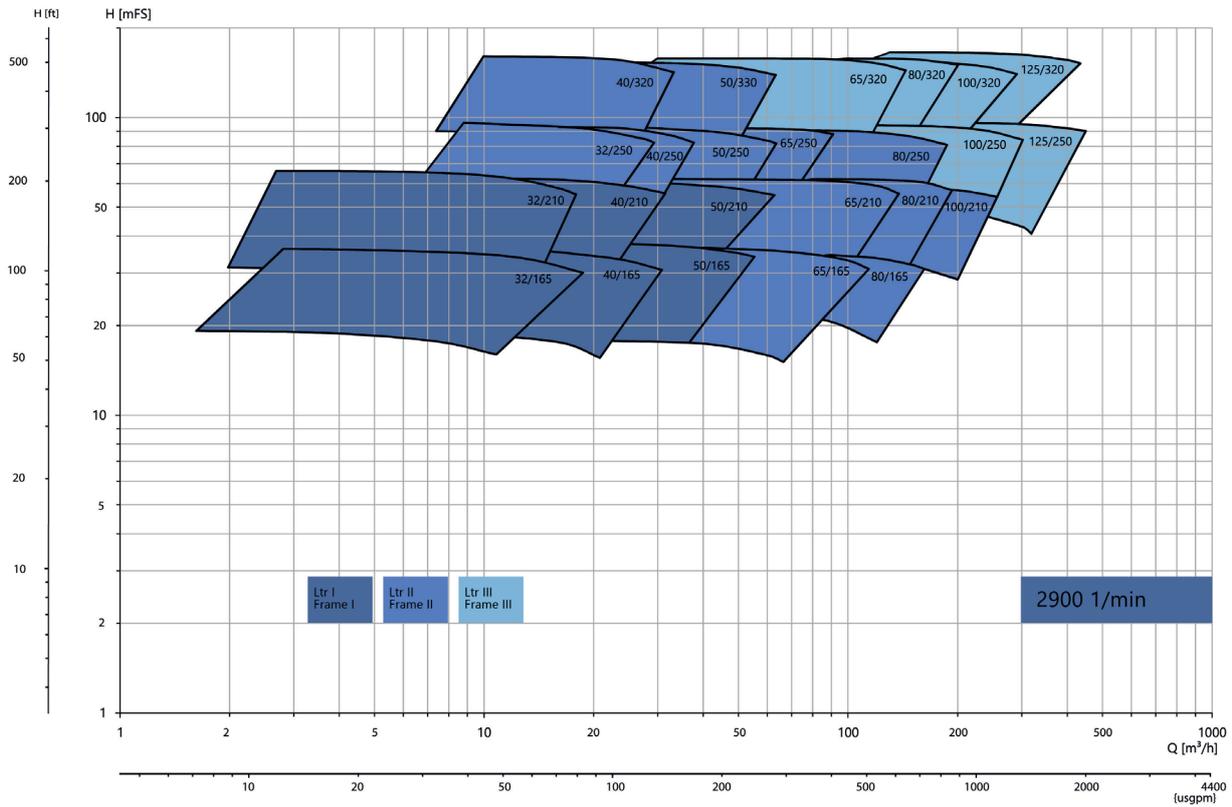
Schnittbild



Kennlinien



Kennlinien



DICKOW PUMPEN GmbH & Co. KG

Siemensstr. 22 | 84478 Waldkraiburg | GERMANY

Tel.: +49 8638 602 0 | E-Mail: info@dickow.de | www.dickow.de